

**SISTEM INFORMASI MANAJEMEN PRODUKSI UNIT PAINTING &  
PACKAGING CV. KARYA HIDUP SENTOSA BERBASIS WEB**

**SKRIPSI**



**Oleh :**

**YULIANTO**

**NPM. 12111100010**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA**

**FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS PGRI YOGYAKARTA**

**2016**

**SISTEM INFORMASI MANAJEMEN PRODUKSI UNIT PAINTING &  
PACKAGING CV. KARYA HIDUP SENTOSA BERBASIS WEB**

**SKRIPSI**



Diajukan Kepada  
Universitas PGRI Yogyakarta  
Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan  
Dalam Menyelesaikan Program Sarjana

**Oleh :**

**YULIANTO**

**NPM. 12111100010**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA**

**FAKULTAS TEKNIKx**

**UNIVERSITAS PGRI YOGYAKARTA**

**2016**

**SISTEM INFORMASI MANAJEMEN PRODUKSI UNIT PAINTING &  
PACKAGING CV. KARYA HIDUP SENTOSA BERBASIS WEB**



Skripsi oleh Yulianto ini  
Telah disetujui untuk diuji

Yogyakarta, April 2016

Pembimbing 1

Pembimbing 2

Setia Wardani, S.Kom, M.Kom.

NIP 19840928 201504 2 001

Wibawa, S.Si, M.Kom

NIS 19690607 201201 1 012

**PENGESAHAN DEWAN PENGUJI**

**SISTEM INFORMASI MANAJEMEN PRODUKSI UNIT PAINTING &  
PACKAGING CV. KARYA HIDUP SENTOSA BERBASIS WEB**

Oleh :

**YULIANTO**



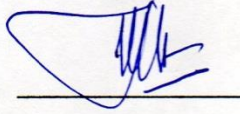
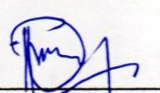
**NPM. 12111100010**

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji

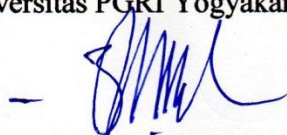
Pada Tanggal 09 April 2016

Dan dinyatakan telah memenuhi syarat

**Susunan Dewan Penguji :**

		<b>Tanda Tangan</b>	<b>Tanggal</b>
Ketua	: M. Fairuzabadi, S.Si., M.Kom.		<u>22 April 2016</u>
Sekretaris	: Sunggito Oyama, M. T.		<u>23 April 2016</u>
Penguji I	: Ahmad Riyadi, S.Si., M.Kom.		<u>22 April 2016</u>
Penguji II	: Setia Wardani, S.Kom., M.Kom.		<u>23 April 2016</u>

Dekan Fakultas Teknik  
Universitas PGRI Yogyakarta



**( M. Fairuzabadi, S.Si., M.Kom. )**

**NIS. 19740926 200204 1 004**

## PERNYATAAN KEASLIAN TULISAN

Saya yang bertandatangan di bawah ini :

Nama : Yulianto  
NPM : 12111100010  
Program Studi : Teknik Informatika  
Fakultas : Teknik  
Judul Skripsi : Sistem Informasi Manajemen Produksi Unit  
Painting & Packaging CV Karya Hidup Sentosa  
Berbasis Web

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa skripsi yang saya tulis ini benar-benar merupakan hasil kerja saya sendiri, bukan merupakan pengambil alihan tulisan atau pemikiran orang lain yang saya aku sebagai hasil tulisan atau hasil pemikiran saya sendiri.

Apabila di kemudian hari terbukti atau dapat dibuktikan skripsi ini hasil jiplakan, saya bersedia menerima sanksi atas perbuatan tersebut.

Yogyakarta,



Yang membuat pernyataan

Yulianto

# MOTTO

“Man jadda wajada, barang siapa yang bersungguh-sungguh pasti ia akan meraihnya.”

“Kalau kita keras terhadap diri sendiri kehidupan pun tidak akan sadis.”

“Sebaik-baik manusia adalah yang paling baik akhlaknya dan yang paling bermanfaat bagi orang-orang disekitarnya.”

“Dari pada berdiri meratapi masa lalu, lebih baik duduk dan menyusun rencana ke depan.”

# PERSEMBAHAN

## **Yang Utama Dari Segalanya :**

“Kepada Allah SWT, yang telah memberikan kekuatan dan kemudahan sehingga skripsi yang sederhana ini dapat terselesaikan. Sholawat dan salam selalu terlimpahkan kepada Nabi besar Muhammad SAW”

## **Kupersembahkan karya sederhana ini kepada orang-orang yang kusayangi :**

“Orang tua Tercinta (bapak Gunawan & ibu Suwati), yang selalu mendukung, memberikan dorongan semangat dan selalu mendoakan kebaikan untukku.”

“Adikku Pujiana & Elsa, terima kasih telah menjadi adik yang baik.”

“Buat teman-teman Angkatan 2012, Terkhusus kelas 12B. Serta untuk teman-teman seperjuangan tugas akhir : Asep, Maryati & Rosna, terima kasih atas dukungan dan kerjasamanya.”

“Dosen Pembimbingku (ibu Setia Wardani, S.Kom., M.Kom. dan bapak Wibawa, S.Si., M.Kom.), yang telah menasehati dan membimbingku.”

“Dan semua pihak yang telah membantu terselesaikannya tugas akhir ini, yang tidak bisa saya sebutkan satu persatu”

--\*--

## **KATA PENGANTAR**

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, Sang Pencipta langit dan bumi serta segala isinya yang telah mengajarkan kepada manusia apa saja yang sebelumnya tidak mereka ketahui dengan perantaraan pena. Tak lupa pula shalawat dan salam penulis panjatkan kepada Rasulullah Muhammad SAW yang telah diutus membawa risalah mulia bagi semesta alam, Nabi yang menjadi suritauladan bagi umat-umat setelahnya, beserta keluarga dan para sahabatnya, serta orang-orang yang mengikuti beliau sampai akhir zaman.

Skripsi yang berjudul "Sistem Informasi Manajemen Produksi Unit Painting & Packaging CV. Karya Hidup Sentosa Berbasis Web" disusun sebagai salah satu persyaratan guna memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Jurusan Teknik Informatika, Fakultas Teknik, Universitas PGRI Yogyakarta.

Selama proses penulisan skripsi ini, penulis mengalami beberapa hambatan maupun kesulitan yang tidak bisa penulis hadapi sendiri. Namun adanya doa, restu, dan dorongan dari orang tua yang tak pernah putus menjadikan penulis bersemangat untuk melanjutkan penulisan skripsi ini. Untuk itu dengan segala bakti penulis memberikan penghargaan setinggi-tingginya dan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada mereka, Bapak Gunawan dan Ibu Suwati.

Selanjutnya dengan segala kerendahan hati penulis ucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak M. Fairuzabadi, M.Kom. selaku Dekan Fakultas Teknik Informatika Universitas PGRI Yogyakarta.
2. Ibu Meilany Nonsi Tentua, S.Si., M.T selaku Wakil Dekan Fakultas Teknik Universitas PGRI Yogyakarta.
3. Ibu Marti Widya Sari, S.T.,M.Eng. selaku Ketua Prodi Teknik Informatika Universitas PGRI Yogyakarta.



4. Ibu Setia Wardani, S.Kom.,M.Kom. dan bapak Wibawa, S.Si.,M.Kom. selaku Pembimbing Skripsi yang selalu sabar membimbing dan membantu penulis dalam penyusunan skripsi ini.
5. Jajaran staf Unit Painting & Packaging CV. Karya Hidup Sentosa atas kesediaannya memberikan informasi dan data yang dibutuhkan dan membantu dalam melaksanakan penelitian ini.
6. Seluruh keluarga besar yang selalu memberikan doa dan semangat kepada penulis dalam menyelesaikan pendidikannya.
7. Seluruh teman-teman seperjuangan yang selalu menyemangati dan memberikan bantuan serta kerjasama yang solid selama penulis berada di bangku kuliah.

Adalah fitrah manusia selalu berbuat kesalahan dan merupakan kesempurnaan manusia ketika ia menyadari bahwa dirinya tidaklah sempurna. Dari sini penulis mengetahui dan menyadari terdapat banyak kekurangan penulis dalam menyusun tuisan ini. Sehingga karya ini masih sangat membutuhkan saran dan kritik yang membangun untuk menjadi karya yang lebih baik lagi dimasa yang akan datang. Semoga Allah SWT menilai sebagai ibadah apa yang penulis kerjakan dan senantiasa membimbing kita ke jalan yang diridhoi-Nya. Aamiin.

Yogyakarta, April 2016

Penulis

## ABSTRAK

YULIANTO. Sistem Informasi Manajemen Produksi Unit Painting & Packaging CV Karya Hidup Sentosa Berbasis Web (2016). Skripsi. Yogyakarta. Fakultas Teknik Universitas PGRI Yogyakarta. Maret 2016.

Penelitian ini bertujuan untuk membangun sistem informasi manajemen produksi berbasis web dan melakukan uji coba terhadap kehandalan sistem tersebut. Dengan memanfaatkan sistem informasi, suatu kegiatan produksi dapat berjalan lebih efektif dan efisien karena proses perencanaan dan pelaporan dapat dilakukan dengan cepat dan tepat. Selain itu, pemanfaatan sistem informasi dalam kegiatan manufaktur juga memungkinkan pihak manajemen untuk mengambil tindakan secara cepat dalam memutuskan kebijakan produksi.

Metode yang dipakai pada penelitian ini adalah metode wawancara dan metode observasi langsung.

Pengujian kehandalan aplikasi dilakukan di Unit Painting & Packaging CV Karya Hidup Sentosa dengan jumlah responden 30 orang. Hasil pengujian antara lain : (1) Uji kecepatan pengolahan data produksi pada proses pelaporan hasil produksi diperoleh data sebagai berikut, 73% responden menjawab sangat puas, 27% responden menjawab puas, 0% responden menjawab tidak puas dan 0% responden menjawab sangat tidak puas. Pada proses menampilkan informasi rekap data hasil produksi diperoleh data sebagai berikut, 77% responden menjawab sangat puas, 23% responden menjawab puas, 0% responden menjawab tidak puas dan 0% responden menjawab sangat tidak puas. Pada proses *download* data produksi diperoleh data sebagai berikut, 37% responden menjawab sangat puas, 63% responden menjawab puas, 0% responden menjawab tidak puas dan 0% responden menjawab sangat tidak puas. (2) Hasil kuisioner tentang akurasi dan kelengkapan data pada proses pelaporan hasil produksi diperoleh data sebagai berikut, 63% responden menjawab sangat puas, 37% responden menjawab puas, 0% responden menjawab tidak puas dan 0% responden menjawab sangat tidak puas. Pada proses menampilkan informasi rekap data diperoleh data sebagai berikut, 50% responden menjawab sangat puas, 50% responden menjawab puas, 0% responden menjawab tidak puas dan 0% responden menjawab sangat tidak puas. Pada proses *download* data produksi diperoleh data sebagai berikut, 33% responden menjawab sangat puas, 67% responden menjawab puas, 0% responden menjawab tidak puas dan 0% responden menjawab sangat tidak puas. (3) Hasil kuisioner tentang antarmuka sistem pada proses pelaporan hasil produksi diperoleh data sebagai berikut, 53% responden menjawab sangat puas, 47% responden menjawab puas, 0% responden menjawab tidak puas dan 0% responden menjawab sangat tidak puas. Pada proses menampilkan informasi rekap data diperoleh data sebagai berikut, 63% responden menjawab sangat puas, 37% responden menjawab puas, 0% responden menjawab tidak puas dan 0% responden menjawab sangat tidak puas. Pada proses *download* data produksi diperoleh informasi sebagai berikut, 33% responden menjawab sangat puas, 67% responden menjawab puas, 0% responden menjawab tidak puas dan 0% responden menjawab sangat tidak puas. (4) Hasil kuisioner tentang manfaat sistem diperoleh data sebagai berikut, 73% responden menjawab sangat puas,

27% responden menjawab puas, 0% responden menjawab tidak puas dan 0% responden menjawab sangat tidak puas.

***Kata kunci : manufaktur, SIM, PHP, MySQL.***

## ABSTRACT

YULIANTO. Management Information System Production Of Unit Painting & Packaging CV Karya Hidup Sentosa Web-based (2016). Skripsi. Yogyakarta. Faculty Of Technique PGRI YOGYAKARTA University. March 2016.

This research aims to build management information system production based on web and testing of mainstay system. By exploiting information systems, an activity of production might run more efficient and effectively because planning process and reporting can be done swiftly and precise. In addition, exploiting of information systems in activity of manufacture also enables the side of management to bring an action against quick deciding production policy.

Methods in this research are interview method and direct observation method.

Examination of application mainstay is done in Painting & Packaging Unit of CV Karya Hidup Sentosa with number of responders 30. Results of examination : (1) Speed test of data processing at reporting processes result of production obtained data as follows, 73% respondents answer very satisfying, 27% respondents answer satisfying, 0% respondent answers dissatisfiing and 0% respondent answers very dissatisfiing. At process presents information of data summary result obtained data as follows, 77% respondents answer very satisfying, 23% respondents answer satisfying, 0% respondent answers dissatisfiing and 0% respondent answers very dissatisfiing. At data download process obtained data as follows, 37% respondents answer very satisfying, 63% respondents answer satisfying, 0% respondent answers dissatisfiing and 0% respondent answers very dissatisfiing. (2) Result of examination about accuration and equipment of data at reporting processes result obtained data as follows, 63% respondents answer very satisfying, 37% respondents answer satisfying, 0% respondent answers dissatisfiing and 0% respondent answer very dissatisfiing. At process presents information of data summary is obtained data as follows, 50% respondents answer very satisfying, 50% respondents answer satisfying, 0% respondent answers dissatisfiing and 0% respondent answer very dissatisfiing. At data download process obtained data as follows, 33% respondents answer very satisfying, 67% respondents answer satisfying, 0% respondent answers dissatisfiing and 0% respondent to answer very dissatisfiing. (3) Result of examination about system interface at reporting processes result obtained data as follows, 53% respondents answer very satisfying, 47% respondents answer satisfying, 0% respondent answers dissatisfiing and 0% respondent answer very dissatisfiing. At process presents information of data summary is obtained data as follows, 63% respondents answer very satisfying, 37% respondents answer satisfying, 0% respondent answers dissatisfiing and 0% respondent answer very dissatisfiing. At data download process obtained information as follows, 33% respondents answer very satisfying, 67% respondents answer satisfying, 0% respondent answers dissatisfiing and 0% respondent to answer very dissatisfiing. (4) Result of examination about system benefit is obtained data as follows, 73% respondents answer very satisfying, 27% respondents answer satisfying, 0% respondent answers dissatisfiing and 0% respondent to answer very dissatisfiing.

**Keywords :** *manufacture, MIS, PHP, MYSQL.*

## DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
PENGESAHAN DEWAN PENGUJI.....	iv
PERNYATAAN KEASLIAN TULISAN .....	v
MOTTO .....	vi
PERSEMBAHAN.....	vii
KATA PENGANTAR .....	viii
ABSTRAK .....	x
DAFTAR ISI.....	xiii
DAFTAR GAMBAR .....	xvi
DAFTAR TABEL.....	xviii
DAFTAR MODUL .....	xix
BAB I PENDAHULUAN .....	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Identifikasi Masalah.....	3
C. Rumusan Masalah.....	4
D. Batasan Masalah.....	4
E. Tujuan Penelitian .....	4
F. Manfaat Penelitian .....	4
G. Jadwal Penelitian .....	5
BAB II KAJIAN PUSTAKA .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
A. Tinjauan Pustaka .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
B. Landasan Teori .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

C. Deskripsi Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
a. Sejarah Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
b. Ruang Usaha .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
c. Produk Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
d. Filosofi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB III METODE PENELITIAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
A. Objek Penelitian .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
B. Metode Pengumpulan Data.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
C. Perancangan Sistem .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
a) Diagram Konteks .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
b) DAD level 1 .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
c) DAD level 2 .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
d) Rancangan Tabel .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
e) Rancangan Tampilan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB IV IMPLEMENTASI DAN PEMBAHASAN .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
A. Implementasi Sistem .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1) Tampilan halaman login. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2) Tampilan beranda. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3) Tampilan menu. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4) Tampilan halaman laporan loading. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5) Tampilan halaman tambah laporan loading. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
6) Tampilan halaman laporan painting. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
7) Tampilan halaman tambah laporan painting. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

8) Tampilan halaman laporan unloading/repair.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
9) Tampilan halaman tambah laporan unloading/repair. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
10) Tampilan halaman laporan packaging. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
11) Tampilan halaman tambah laporan packaging. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
12) Tampilan halaman data komponen. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
13) Tampilan halaman data pengguna. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
14) Tampilan halaman data grup. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
15) Tampilan halaman data target produksi. ..	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
16) Tampilan halaman data job produksi. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
17) Tampilan halaman data hasil produksi. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
18) Tampilan halaman data stok komponen. ..	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
19) Tampilan halaman data pencapaian target produksi. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
20) Tampilan halaman data repair komponen.	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
B. Hasil Pengujian Sistem .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
C. Pembahasan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
A. Kesimpulan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
B. Saran .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
DAFTAR PUSTAKA .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
LAMPIRAN .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Simbol DFD .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3.1. Diagram Konteks.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3.2. DAD level 1 .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3.3. DAD level 2 - proses 4.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3.4. Relasi Tabel.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3.5. Tampilan Menu Laporan Loading.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3.6. Tampilan Menu Laporan Painting.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3.7. Tampilan Menu Laporan Unloading ..	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3.8. Tampilan Menu Laporan Hasil Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3.9. Tampilan Menu Input Job PPIC.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3.10. Tampilan Menu Input Grup.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3.11. Tampilan Menu Input Komponen ...	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3.12. Tampilan Menu Input Target .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3.13. Tampilan Menu Input User .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3.14. Tampilan Menu Validasi Admin.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3.15. Tampilan Menu Laporan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.1 Tampilan halaman login.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.2 Tampilan beranda. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.3 Tampilan menu.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.4 Tampilan halaman laporan loading. ...	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.5 Tampilan halaman tambah laporan loading. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.6 Tampilan halaman laporan painting. ...	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.7 Tampilan halaman tambah laporan painting. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.8 Tampilan halaman laporan unloading/repair....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>



Gambar 4.9 Tampilan halaman tambah laporan unloading/repair.....	<b>Error!</b>
<b>Bookmark not defined.</b>	
Gambar 4.10 Tampilan halaman laporan packaging.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.11 Tampilan halaman tambah laporan packaging.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.12 Tampilan halaman data komponen. .	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.13 Tampilan halaman data pengguna....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.14 Tampilan halaman data grup. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.15 Tampilan halaman data target produksi. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.16 Tampilan halaman data job produksi. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.17 Tampilan halaman data hasil produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 2.18 Tampilan halaman data stok komponen.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.19 Tampilan halaman data pencapaian target produksi. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.20 Tampilan halaman data repair. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.21 Diagram kecepatan pengolahan data – pelaporan hasil produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.22 Diagram kecepatan pengolahan data – menampilkan informasi rekap data .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.23 Diagram kecepatan pengolahan data – <i>download</i> data produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.24 Diagram akurasi dan kelengkapan data – pelaporan hasil produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.25 Diagram akurasi dan kelengkapan data – menampilkan informasi rekap data .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

Gambar 4.26 Diagram akurasi dan kelengkapan data – <i>download</i> data produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.27 Diagram akurasi dan kelengkapan data – kelengkapan informasi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.28 Diagram tampilan antarmuka sistem – pelaporan hasil produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.29 Diagram tampilan antarmuka sistem – menampilkan informasi rekap data .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.30 Diagram tampilan antarmuka sistem – <i>download</i> data produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4.31 Diagram manfaat sistem.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel laporan_loading.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel laporan_painting.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel laporan_unloading.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel stok_finish_painting.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel laporan_packaging .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel job_produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel komponen.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel group .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel target_produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel repair .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel stok_finish_packaging .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel user .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

## DAFTAR MODUL

Modul 4.1 Kode program tampilan halaman login. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Modul 4.2 Kode program tampilan beranda. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Modul 4.3 Kode program tampilan menu. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Modul 4.4 Kode program halaman laporan loading. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Modul 4.5 Kode program halaman tambah laporan loading.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Modul 4.6 Kode program halaman laporan painting. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Modul 4.7 Kode program halaman tambah laporan painting. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Modul 4.8 Kode program halaman laporan unloading/repair. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Modul 4.9 Kode program halaman tambah laporan unloading/repair. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Modul 4.10 Kode program halaman laporan packaging. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Modul 4.11 Kode program halaman tambah laporan packaging.	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Modul 4.12 Kode program halaman data komponen. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Modul 4.13 Kode program halaman data pengguna. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Modul 4.14 Kode program halaman data grup. ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Modul 4.15 Kode program halaman data target produksi....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Modul 4.16 Kode program halaman data job produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

Modul 4.17 Kode program halaman data hasil produksi. .... **Error! Bookmark not defined.**

Modul 4.18 Kode program halaman data stok komponen. .. **Error! Bookmark not defined.**

Modul 4.19 Kode program halaman data pencapaian target produksi..... **Error! Bookmark not defined.**

Modul 4.20 Kode program halaman data repair. ...**Error! Bookmark not defined.**

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **A. Latar Belakang**

CV. Karya Hidup Sentosa (KHS) merupakan produsen traktor tangan terbesar di Indonesia. Pabrik dengan dukungan lebih dari 2000 karyawan ini memiliki 7 cabang di seluruh Indonesia dan menguasai pasar penjualan traktor tangan di Indonesia. Penjualan produk traktor tangan oleh perusahaan yang didirikan pada tahun 1953 ini mencapai 3.000 unit traktor per bulan atau 36.000 unit traktor dalam setahun. Produk-produk yang dihasilkan dengan merk dagang QUICK ini tidak hanya laku keras di pasar nasional, akan tetapi juga merambah pasar internasional, sebagai buktinya CV KHS juga mengekspor produk-produk buatannya ke beberapa negara seperti : Malaysia, Brunei dan Dominica.

Dalam lingkup produksi CV. Karya Hidup Sentosa terdapat banyak unit atau satuan kerja, dimana masing-masing unit memiliki fungsi yang berbeda-beda, mulai dari pengadaan bahan sampai dengan penyelesaian produk. Unit Painting & Packaging merupakan unit terakhir (*Final Unit*) dalam rangkaian siklus produksi alat pertanian CV. Karya Hidup Sentosa. Kegiatan produksi dalam Unit Painting & Packaging meliputi proses pengecatan (*painting*), perakitan (*assembling*) dan pengemasan (*packaging*). Dimana masing-masing proses terjadi secara berurutan dan saling berhubungan antara satu proses dengan proses yang lain.

Dalam pelaksanaan kegiatan produksi, Unit Painting & Packaging dikontrol oleh seksi PPIC yang bertugas membuat perencanaan produksi. Seksi

PPIC membuat perencanaan produksi secara harian dan dalam menentukan jumlah produksi seksi PPIC bekerja berdasarkan data stok komponen yang ada di Unit Painting & Packaging. Setiap hari di awal jam kerja Unit Painting & Packaging melakukan update data terbaru dengan cara menghitung ulang semua komponen yang telah diproduksi di hari sebelumnya. Hal ini dimaksudkan untuk memastikan bahwa data komponen yang ada di Unit Painting & Packaging benar dan dapat dijadikan acuan oleh seksi PPIC dalam menentukan jumlah produksi di hari tersebut.

Permasalahan yang sering muncul adalah proses pendataan komponen memakan waktu yang cukup lama, sehingga cukup banyak waktu yang diperlukan untuk memperoleh data yang valid. Proses pendataan juga terkendala oleh komponen yang masih *Work In Proses* (WIP), karena tidak diketahui jumlah komponen yang ada di setiap tahapan proses. Proses pelaporan hasil produksi dilakukan secara manual dengan buku Laporan Hasil Produksi, dimana nantinya petugas admin akan melakukan input data di komputer setelah jam shift kerja berakhir. Selain terjadi pemborosan aktivitas kerja, kegiatan tersebut juga menyebabkan data yang ada menjadi tidak *realtime*. Kesalahan dalam pelaporan juga menjadi pemicu terjadinya kesalahan stok komponen.

Teknologi komputer telah berhasil membantu manusia dalam banyak aspek kehidupan, tidak terkecuali dalam bidang produksi manufaktur. Dengan memanfaatkan sistem informasi, suatu kegiatan produksi dapat berjalan lebih efektif dan efisien karena proses perencanaan dan pelaporan dapat dilakukan dengan cepat dan tepat. Selain itu, pemanfaatan sistem informasi dalam kegiatan

manufaktur juga memungkinkan pihak manajemen untuk mengambil tindakan secara cepat dalam memutuskan kebijakan produksi.

Sistem informasi manajemen produksi diharapkan mampu menyelesaikan permasalahan yang ada. Dengan menggunakan sistem informasi manajemen produksi berbasis web, proses input data dapat dilakukan secara *realtime* dan akurat serta tidak membutuhkan waktu yang lama. Sehingga dapat menghemat waktu dan memperkecil peluang terjadinya kesalahan input data karena proses input data dilakukan secara langsung. Selain itu, kontrol terhadap data komponen yang WIP juga lebih mudah.

Dengan penerapan Sistem Informasi Manajemen Produksi di Unit Painting & Packaging diharapkan dapat meminimalisir terjadinya kesalahan data stok komponen produksi, mampu menyajikan data stok komponen produksi secara *realtime*, mempermudah kontrol stok komponen produksi dan mengurangi jumlah pemakaian dokumen kertas laporan (*paperless*).

## **B. Identifikasi Masalah**

Berdasarkan latar belakang dapat diidentifikasi beberapa permasalahan, diantaranya sebagai berikut :

1. Proses pengambilan data memakan waktu yang lama sehingga tidak efisien dan tidak produktif.
2. Komponen yang masih WIP tidak diketahui jumlah dan statusnya karena siklus proses produksi sangat panjang dan berada di dalam mesin (tertutup).
3. Proses pelaporan hasil produksi dilakukan secara manual.



### **C. Rumusan Masalah**

Berdasarkan identifikasi masalah, maka rumusan masalah pada penelitian ini antara lain :

1. Bagaimana rancang bangun Sistem Informasi Manajemen Produksi berbasis web?
2. Bagaimana melakukan uji aplikasi Sistem Informasi Manajemen Produksi yang telah dibuat?

### **D. Batasan Masalah**

Batasan masalah pada penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Lingkup penelitian adalah Unit Painting & Packaging di CV Karya Hidup Sentosa, tidak termasuk kesatuan unit sebelum dan sesudahnya meskipun memiliki korelasi.
2. Perancangan aplikasi produksi menggunakan bahasa pemrograman PHP dan basis data MySQL.
3. Pelaporan hasil penelitian akan ditujukan kepada pihak perusahaan melalui staff yang ditunjuk.

### **E. Tujuan Penelitian**

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk membuat sebuah aplikasi Sistem Informasi Manajemen Produksi berbasis web dan melakukan pengujian terhadap kehandalan aplikasi yang dibuat.

### **F. Manfaat Penelitian**

Hasil penelitian diharapkan dapat bermanfaat bagi :

a) Unit Painting & Packaging, CV Karya Hidup Sentosa.

Hasil penelitian ini diharapkan dapat menghasilkan aplikasi Sistem Informasi Manajemen Produksi Unit Painting & Packaging yang dapat meningkatkan efisiensi waktu proses dan meningkatkan produktivitas unit kerja.

b) Masyarakat umum.

Penelitian ini akan melahirkan sebuah konsep baru tentang bagaimana membuat sebuah kegiatan produksi berjalan lebih efektif dan produktif. Sehingga diharapkan dapat juga diterapkan di objek / perusahaan lain yang memiliki karakter kegiatan produksi serupa.

**G. Jadwal Penelitian**

Kegiatan	Jan. 2016	Feb. 2016	Mar. 2016	Apr. 2016	Mei. 2016
Identifikasi Masalah					
Pengajuan Proposal					
Persiapan data					
Desain dan Pembuatan program					
Implementasi Dan Testing					
Penyusunan laporan					

